

# Aperçu

La diversité des matières plastiques transformées dans la plasturgie est très grande. Nos spécialistes disposent de connaissances approfondies et actuelles, combinées avec l'expérience pratique.

Nous nous engageons à trouver avec vous la matière la mieux adaptée pour votre produit, ainsi que le processus de fabrication le plus efficace. Nous vous proposons des solutions faites sur mesure pour des besoins individuels.

Notre force réside dans notre propre atelier de fabrication de moules, dans le montage des sous-ensembles entiers, dans le parc de machines extrêmement performantes et aussi dans l'atelier de traitement postérieur. Contactez-nous, nous vous conseillerons volontiers!

## Aperçu des matières plastiques que nous transformons couramment :

ABS	ASA	MPF	PA	PAA
PBTB	PC	PC+ABS	PCTFE	PE
PEI	PES	PMMA	POM	PP
PPA	PPO mod.	PPS	PS	PSU
PUR	PVDF	SAN	SB	TPE

etc.

Nous transformons également d'autres matières non mentionnées ci-dessus.

Suivant le besoin et l'utilisation, nous transformons aussi des matières contenant des charges, des additifs de renforcement ou autres, tels que : agents ignifuges, antistatiques, etc.

## Informations techniques :

### 1. Prestations :

- Thermoplastiques jusqu'à 3500 kN
- Thermodurcissables jusqu'à 1000 kN
- Fabrication de moules
- Montage de sous-ensembles entiers y compris des pièces métalliques

### 2. Traitement postérieur (in house) :

- Soudage par ultra-sons
- Tampographie
- Marquage à chaud

Sur demande : en collaboration avec des partenaires externes :

- Galvanisation
- Métallisation sous vide

### 3. Données :

- Poids de pièce max. 500 g
- Forces de fermeture de 35 à 350 t
- Dimensions de pièces de 0,5 cm<sup>2</sup> à 500 cm<sup>2</sup>

### 4. Machines

- NETSTAL
- NETSTAL-SYCAP
- NETSTAL-SYNERGY
- ARBURG