

thermoplast

Acrylnitril-Butadien-Styrol- Copolymerisate (ABS) ABS+Polycarbonat (Blend)

Markennamen	ABS: Abinol, Blendex, Cycolac, Lastiflex, Lustran, Novodur, Polyfac, Ronfalin, Sternite, Terluran, Urtal ABS+PC: Bayblend, Cycoloy, Exelloy, Koblend, Lastlac, Mablex, Moldex, Pulse, Ryulex, Stapron, Terblend, Triax		
Einsatzgebiete	ABS: Computer, Kopierer, Drucker, Telefone, Kassetten, Terminals, Radio- und TV-Gehäuse, Klimageräte, Brausenköpfe, Armaturen, Koffer, Spielzeuge. <u>Kfz-Industrie:</u> Armaturen- und Verkleidungselemente, Einfassungen, Lüftungsdüsen, Spiegelgehäuse, Türgriffe. ABS+PC: Tragende Teile für Computer, Bildschirme, Notebooks, Drucker, Faxgeräte, Frankierautomaten, Handies, Modems, TV-Gehäuse, Elektrogeräte, Leuchtenteile, Reflektoren, medizinische Instrumente, Geschirr, Ventilatoren, Fotoapparate. <u>Kfz-Teile:</u> Konsolen, Handschuhfächer, Luftführungen, Lüftungsgitter, Radkappen, Spoiler, Blinkergehäuse, Sicherungskästen.		
Kurzzeichen	ABS ungefüllt	ABS+PC Polymerblend ungefüllt	
Mechanische Kennwerte 23°C/50%r.F.	Einheit		
Dichte	g/cm ³	1,03–1,07	1,08–1,17
Zug E-Modul	MPa	2200–3000	2000–2600
Streckspannung	MPa	45–65	40–60
Streckdehnung	%	2,5–3	3–3,5
Bruchspannung	MPa	–	–
Bruchdehnung	%	–	–
Charpy-Schlagzähigkeit	kJ/m ²	220	–
Charpy-Kerbschlagzähigkeit	kJ/m ²	24–26	–
Thermische Kennwerte			
Schmelztemperatur	°C	–	–
Formbeständigkeitstemperatur HDT	°C	70–88	90–110
Längenausdehnungskoeffizient längs	10 ⁻⁵ /°K	8,5–10	7–8,5
Längenausdehnungskoeffizient quer	10 ⁻⁵ /°K	–	5–6
Brennbarkeit UL94 bei 1,6 mm		HB*	HB*
		*) auch als V-2 bis V-0 verfügbar	
Elektrische Kennwerte 23°C/50%r.F.			
Dielektrizitätszahl bei 100 Hz		2,8–3,1	3
Dielektrischer Verlustfaktor bei 100 Hz	x10 ⁻⁴	90–160	30–60
Spezifischer Durchgangswiderstand	Ohm.m	10 ¹² –10 ¹³	>10 ¹⁴
Spezifischer Oberflächenwiderstand	Ohm	>10 ¹³	10 ¹⁴
Elektrische Durchschlagfestigkeit	kV/mm	30–40	24
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	CTI/A	550–600	250–600
Sonstige Kennwerte 23°C			
Aufnahme von Wasser (Sättigung)	%	0,8–1,6	0,6–0,7
Feuchteaufnahme bei 23°C/50%r.F.	%	0,3–0,5	0,2

martignoni

Spritzguss • Werkzeugbau • Baugruppenmontage

Martignoni AG

Dorfmatweg 5 • CH-3110 Münsingen
Telefon 031 724 10 10 • Fax 031 724 10 19
www.martignoni.ch • info@martignoni.ch

